

Walter Cut **XLDE**









- usinage extérieur rainurage radial 0°
- outil à queue monobloc
- pour le rainurage et le tronçonnage
- pour plaquettes de coupe GX

Outil		Désignation	s mm	D _{max} mm	h=h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Туре
 h - -	S1 + b +	XLDER/L1010K-GX16-0		10	10	10	9,4	125	19	1,2	GX16-0E150
		XLDER/L1212K-GX16-0	1,5	12	12	12	11,4	125	19	1,2	
		XLDER/L1616K-GX16-0		16	16	16	15,4	125	24	1,2	
		XLDER/L1010K-GX16-1		20	10	10	9,2	125	19	1,6	- GX16-1E2
		XLDER/L1212K-GX16-1],, ,,[24	12	12	11,2	125	19	1,6	
		XLDER/L1616K-GX16-1	2,0 - 2,5	32	16	16	15,2	125	24	1,6	
		XLDER/L2020K-GX16-1		32	20	20	19,2	125	24	1,6	
		XLDER/L1212K-GX16-2	3	24	12	12	10,8	125	19	2,4	GX16-2E3
		XLDER/L1616K-GX16-2		32	16	16	14,8	125	24	2,4	
		XLDER/L2020K-GX16-2		32	20	20	18,8	125	24	2,4	
I											
D _{max} h ₁	s										
j	f										

f=f1+S/2

Description des versions Contra / Standard, voir page A 315.

Exemple de commande :

outil à queue à droite : XLDER1010K-GX16-1 outil à queue à gauche : XLDEL1010K-GX16-1

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

Pièces de rechange	Туре	GX16-0E150GX16-2E3
	Vis de serrage pour plaquette de rainurage / tronçonnage Couple de serrage	FS2164 (Torx 15IP) 3,5 Nm
	Tournevis	FS1485 (Torx 15IP)





