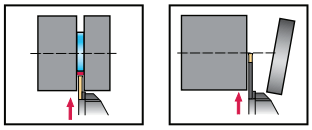
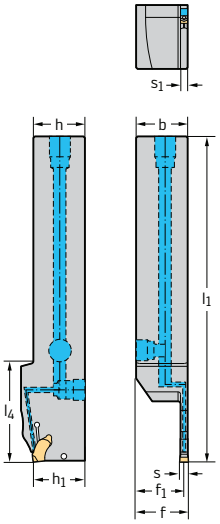
Walter Cut
G2012



- usinage extérieur
- rainurage radial 0°
- outil à queue monobloc à lubrification interne
- pour le rainurage et le tronçonnage
- pour plaquettes de coupe SX

Outil



Désignation	s mm	T_{max} mm	$h=h_1$ mm	b mm	f_1 mm	l_1 mm	l_4 mm	Type
★ G2012.2020R/L-3T22SX-P	3	22	20	20	19	125	38	SX-3 . .
★ G2012.2525R/L-3T33SX-P		33	25	25	24	150	43	
★ G2012.2020R/L-4T29SX-P	4	29	20	20	18	125	45	SX-4 . .
★ G2012.2525R/L-4T33SX-P		33	25	25	23	150	48	

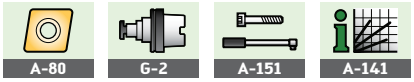
Instructions relatives au changement de plaquette, voir page A-150.
Jeu de raccordement pour alimentation en lubrifiant avec filetage G 1/8", voir page A-151.
f = f1 + s/2
Exemple de commande : outil à queue à droite : G2012.2020R-3T22SX-P / outil à queue à gauche : G2012.2020L-3T22SX-P
La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

Pièces de montage

	Type	SX-3 . . – SX-4 . .
	Obturateur 1/8"	FS2258

Accessoires

	Type	SX-3 . . – SX-4 . .
	Clé de montage pour plaquette de rainurage / tronçonnage	FS1494



★ nouveautés au sein de la gamme