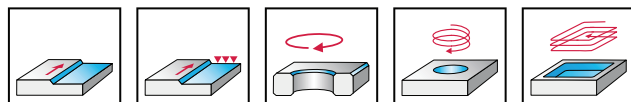


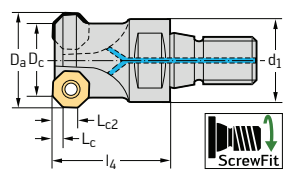
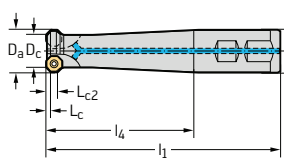
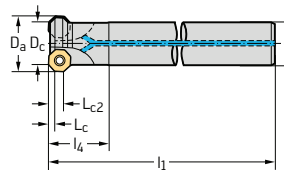
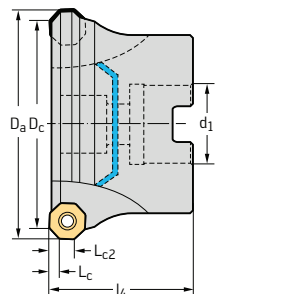
Fraise octogonale F 4080

OD.. 0504..

Xtra-tec®



- angle d'attaque $\kappa = 43^\circ$
- 8 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive
- plaquettes de planage disponibles

Outil	Désignation	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	L _{c2} mm	l ₁ mm	Z	kg	Nb. PL	Type
NCT ScrewFit 	F4080.T28.032.Z02.03*	24	32	T28	40	3	8		2	0,2	2	OD .. 0504 ..
	F4080.T36.040.Z03.03*	32	40	T36	40	3	8		3	0,3	3	
Queue DIN 1835-B 	F4080.W32.032.Z02.03*	24	32	32	114	3	8	175	2	0,8	2	OD .. 0504 ..
	F4080.W32.040.Z03.03*	32	40	32	114	3	8	175	3	0,8	3	
Queue cylindrique 	F4080.Z20.032.Z02.03*	24	32	20	35	3	8	110	2	0,3	2	OD .. 0504 ..
	F4080.Z25.032.Z02.03*	24	32	25	35	3	8	150	2	0,5	2	
	F4080.Z20.040.Z03.03*	32	40	20	35	3	8	110	3	0,3	3	
	F4080.Z25.040.Z03.03*	32	40	25	35	3	8	150	3	0,6	3	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4080.B16.050.Z04.03*	42	50	16	40	3	8		4	0,2	4	OD .. 0504 ..
	F4080.B22.052.Z04.03*	44	52	22	45	3	8		4	0,3	4	
	F4080.B16.050DC.Z04.03*	50	58	16	40	3	8		4	0,3	4	
	F4080.B22.063.Z05.03*	55	63	22	40	3	8		5	0,4	5	
	F4080.B22.063.Z06.03*	55	63	22	40	3	8		6	0,4	6	
	F4080.B27.066.Z05.03*	58	66	27	50	3	8		5	0,7	5	
	F4080.B22.063DC.Z06.03*	63	71	22	40	3	8		6	0,6	6	
	F4080.B27.080.Z06.03*	72	80	27	50	3	8		6	0,9	6	
	F4080.B27.080.Z07.03*	72	80	27	50	3	8		7	1,0	7	
	F4080.B27.080DC.Z07.03*	80	88	27	50	3	8		7	1,2	7	
	F4080.B32.100.Z06.03*	92	100	32	50	3	8		6	1,5	6	
	F4080.B32.100.Z08.03*	92	100	32	50	3	8		8	1,7	8	
	F4080.B32.100DC.Z08.03*	100	108	32	50	3	8		8	1,9	8	
	F4080.B40.125.Z07.03*	117	125	40	63	3	8		7	3,0	7	
	F4080.B40.125.Z10.03*	117	125	40	63	3	8		10	3,0	10	
	F4080.B40.125DC.Z10.03*	125	133	40	63	3	8		10	3,6	10	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

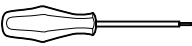
Clé plate pour têtes vissées, voir page G 105.

* Équilibré par construction (G 6,3 pour n = 10 000 tr/min)

Pièces de rechange

D _c mm	24-55	58-125
 Vis de serrage pour plaquette amovible	FS2119 (Torx 15 IP)	FS2110 (Torx 15IP)
Couple de serrage	3,0 Nm	3,0 Nm

Accessoires

D _c mm	24-125
 Tournevis dynamométrique	FS2003
 Tournevis	FS1485 (Torx 15IP)
 Lame de rechange	FS2014 (Torx 15IP)

Plaquettes amovibles

		Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				CN		N		S		H	HC	HF
				WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15	WMG40
	ODHT050408-F57	0,8	-	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞	☞	☞		☞	☞	☞	☞			
	ODHT050408-G88	0,8	-													☞	☞					
	ODHT0504ZZN-F57	0,8	1,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞			☞	☞	☞		☞	☞	☞	☞			☞
	ODHT0504ZZN-G88	0,8	1,2													☞	☞					
	ODHW050408-A57	0,8	-	☞	☞	☞				☞		☞	☞	☞								
	ODHW050412-A57	1,2	-												☞							
	ODHW0504ZZN-A57	0,8	1,2	☞	☞	☞				☞		☞	☞	☞								
	ODHX0504ZZR-A57*	0,8	7,2		☞	☞				☞			☞	☞						☞	☞	
	ODMT050408-D57	0,8	-	☞	☞	☞	☞	☞	☞		☞	☞	☞	☞				☞	☞			
	ODMT0504ZZN-D57	0,8	1,2	☞	☞	☞	☞	☞	☞		☞	☞	☞	☞				☞	☞			
	ODMW050408-A57	0,8	-	☞	☞	☞				☞	☞	☞	☞	☞								
	ODMW050408T-A27	0,8	-	☞	☞	☞				☞	☞	☞	☞	☞								

* Uniquement en combinaison avec la plaquette ODH.0504ZZN.
Combinaisons d'ébauche / finition, voir page F 312.

HC = carbure revêtu
CN = nitrure de silicium Si₃N₄
HW = carbure non revêtu
HF = carbure à granulométrie fine non revêtu



F 19



G 2

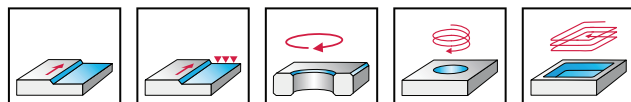


F 246

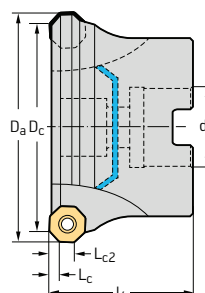
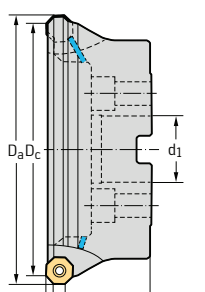
Fraise octogonale F 4080

OD..0605..

Xtra-tec®



- angle d'attaque $\kappa = 43^\circ$
- 8 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive
- plaquettes de planage disponibles

Outil	Désignation	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	L _{c2} mm	Z	kg	Nb. PL	Type
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4080.B16.050.Z03.04*	40	50	16	40	4	10	3	0,2	3	OD .. 0605 ..
	F4080.B22.052.Z03.04*	42	52	22	45	4	10	3	0,3	3	
	F4080.B16.050DC.Z03.04*	50	60	16	40	4	10	3	0,3	3	
	F4080.B22.063.Z04.04*	53	63	22	40	4	10	4	0,4	4	
	F4080.B22.063.Z05.04*	53	63	22	40	4	10	5	0,5	5	
	F4080.B27.066.Z05.04*	56	66	27	50	4	10	5	0,6	5	
	F4080.B22.063DC.Z05.04*	63	73	22	40	4	10	5	0,5	5	
	F4080.B27.080.Z05.04*	70	80	27	50	4	10	5	0,8	5	
	F4080.B27.080.Z06.04*	70	80	27	50	4	10	6	0,9	6	
	F4080.B27.080DC.Z06.04*	80	90	27	50	4	10	6	1,2	6	
	F4080.B32.100.Z05.04*	90	100	32	50	4	10	5	1,5	5	
	F4080.B32.100.Z07.04*	90	100	32	50	4	10	7	1,6	7	
	F4080.B32.100DC.Z07.04*	100	110	32	50	4	10	7	1,9	7	
	F4080.B40.125.Z06.04*	115	125	40	63	4	10	6	2,9	6	
	F4080.B40.125.Z08.04*	115	125	40	63	4	10	8	3,0	8	
	F4080.B40.125DC.Z08.04*	125	135	40	63	4	10	8	2,5	8	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4080.B40.160.Z07.04*	150	160	40/40 B	63	4	10	7	4,2	7	OD .. 0605 ..
	F4080.B40.160.Z09.04*	150	160	40/40 B	63	4	10	9	4,6	9	
	F4080.B40.160DC.Z09.04*	160	170	40/40 B	63	4	10	9	5,0	9	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

* Équilibré par construction (G 6,3 pour n = 10 000 tr/min)

Pièces de rechange

D _c mm	40-160
Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1495 (Torx 20 IP)
Couple de serrage	5,0 Nm

Accessoires

D _c mm	40-125	150-160
Bague d'étanchéité		O-R 96X4
Jeu complet de rondelles d'étanchéité		JEU FS936 COMPLET
Tournevis dynamométrique	FS2003	FS2003
Tournevis	FS1486 (Torx 20IP)	FS1486 (Torx 20IP)
Lame de rechange	FS2015 (Torx 20IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Plaquettes amovibles

		Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N		S		H	HC	HF		
				HC				HC		HC				CN	HC	HW	HC	HC	HF			
				WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WSN10	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15	WMG40
	ODHT060512-F57	0,8	-																			
	ODHT060512-G88	0,8	-																			
	ODHT0605ZZN-F57	0,8	1,6																			
	ODHT0605ZZN-G88	0,8	1,6																			
	ODHW060512-A57	1,2	-																			
	ODHW060516-A57	1,6	-																			
	ODHW0605ZZN-A57	0,8	1,6																			
 	ODHX0605ZZR-A57*	0,8	9,4																			
	ODMT060512-D57	1,2	-																			
	ODMT0605ZZN-D57	0,8	1,6																			
	ODMW060508-A57	0,8	-																			
	ODMW060508T-A27	0,8	-																			

* Uniquement en combinaison avec la plaquette ODH.0605ZZN.
Combinaisons d'ébauche / finition, voir page F 312.

HC = carbure revêtu
CN = nitrure de silicium Si₃N₄
HW = carbure non revêtu
HF = carbure à granulométrie fine non revêtu

