

Fraise à dresser F 5141 LNHU 1306 . .

Walter BLAXX









- 4 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes négative
- disposition des plaquettes tangentielle

	· · · ·										
Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	I ₄ mm	L _c	l ₁ mm	Z	∫ kg	Nb. pla- quettes	Туре	
NCT ScrewFit	★ F5141.T36.040.Z05.12	40	T36	40	12		5	0,35	5	LN 1306	
	★ F5141.T45.050.Z06.12	50	T45	40	12		6	0,5	6	LN 1306	
D _c d ₁											
Queue DIN 1835-B	★ F5141.W32.040.Z03.12*	40	32	49	12	110	3	0,7	3		
	★ F5141.W32.040.Z05.12	40	32	49	12	110	5	0,7	5	LN 1306	
D _c d ₁ d ₁ + L _c + l ₁ + l ₁ + l ₂ + l ₂ + l ₃ + l ₁ + l ₂ + l ₃ + l ₄ + l ₁ + l ₂ + l ₃ + l ₄ + l ₃ + l ₄ + l ₃ + l ₄ + l ₅ +											
Queue cylindrique sans méplat	★ F5141.Z32.040.Z03.12*	40	32	44	12	250	3	1,5	3	LN 1306	
D _c d ₁	★ F5141.Z32.040.Z05.12	40	32	44	12	250	5	1,5	5	LN 1300	
Alésage cyl.	★ F5141.B16.040.Z04.12*	40	16	40	12		4	0,2	4		
entraînement transversal DIN 138	★ F5141.B16.040.Z05.12	40	16	40	12		5	0,2	5		
	★ F5141.B22.050.Z05.12*	50	22	40	12		5	0,32	5		
	★ F5141.B22.050.Z06.12	50	22	40	12		6	0,5	6	1	
D_c d_1	★ F5141.B22.063.Z06.12*	63	22	40	12		6	0,6	6		
	★ F5141.B22.063.Z08.12	63	22	40	12		8	0,6	8	IN 1200	
	★ F5141.B27.080.Z07.12*	80	27	50	12		7	1,3	7	LN 1306	
L _C	★ F5141.B27.080.Z10.12	80	27	50	12		10	1,1	10		
	★ F5141.B32.100.Z09.12*	100	32	50	12		9	2,7	9		
	★ F5141.B32.100.Z13.12	100	32	50	12		13	2,7	13		
	★ F5141.B40.125.Z11.12*	125	40	63	12		11	3,8	11		
	★ F5141.B40.125.Z16.12	125	40	63	12		16	4,7	16		

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

Clé à fourche pour têtes de vis, voir page G 105 dans le catalogue général Walter 2012.

^{*} équilibré par construction à G 6,3 à 10 000 tr/min.



Pièces de		
rechange	D _c mm	40-125
	Vis de serrage Couple de serrage	FS2081 (Torx 15 IP) 3,0 Nm

Accessoires	D _c mm	40-125
	Tournevis dynamométrique	FS2003
	Tournevis	FS1485 (Torx 15IP)
	Lame de rechange	FS2014 (Torx 15IP)

Plaquettes amovibles																	
					Р			М		K			N		S		н
					HC		HC			НС			нс	нw	Н	С	нс
		Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSP45S	WAK15	WKK25	WKP25S	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45S	WHH15
	LNHU130608R-L55T	0,8	2,2	•		*		33	•		(3)					33	
	LNHU130608R-L85T	0,8	2,2										•	•			
	LNHU130612R-L55T	1,2	1,85													3	
	LNHU130616R-L55T	1,6	1,5			\$						(B)				\$	
	LNHU130620R-L55T	2	1,15			*										3	
	 LNHU130625R-L55T	2,5	0,7			3	(3)	*				*				33	
	LNHU130630R-L55T	3														3	
	LNHU130632R-L55T	3,2				3		33				*				3	

HC = carbure revêtu HW = carbure non revêtu







