

Exécution: **Utilisation:**

Ebauche rectifiée avec précision avec couche de diamant ou de CBN 126 / 357.

Grain universel avec une qualité de coupe élevée et une meilleure durée de vie grâce au liant au nickel.

Pour utilisation manuelle et sur des broches de rectification.

55 2500/2600/2700 - Carbure, plastiques renforcés de fibres (PRFC / PRFV), verre, céramique, ferrite, silicium, porcelaine, graphite, caoutchouc.

55 2550/2650 – Tous les aciers trempés, pour traitement thermique et fortement alliés.

Remarque(s): Pierres à dresser au diamant, voir code art. 55 9000; limes diamantées à partir du code art. 52 9150.

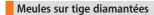
	v _c = m/s	Alu Mg	< 900 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC		Carbure	INOX	Ti	Fonte + FGS	 Plastiques & Composite	Bois	Pierre	Peinture	Uni	<u></u>	*
	55 2500/2600/2700							15-20				15-20		15-20			•	0
Ţ	55 2550/2650 -			20-30	20-30	20-30	20-30		20-30	20-30	20-30						•	0

Meules sur tige cylindrique diamant / CBN

Ø tête	mm	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15
55 2500	Meule sur tige cylindrique diamant D 126	XXX									
55 2550	Meule sur tige cylindrique CBN B 126	XXX									
Hauteur tête	mm	4	4	4	5	5	6	8	8	8	10
Ø tige	mm	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6
Longueur totale	mm	40	40	40	50	50	60	60	60	60	60

Meules sur tige sphérique diamant / CBN

Ø tête	mm	1	2	3	4	6	8	12
≝ 55 2600	Meule sur tige sphérique diamant D 126	XXX						
55 2650	Meule sur tige sphérique CBN B 126	XXX						
Queue Ø Longueur totale	mm mm	3 45	3 45	3 45	3 45	3 45	6 60	6 60



Forme		G0307	T0510	C0510	C0618	M0630	C0518	
55 2700	Meule sur tige diamantée		XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Ø tête × hauteur mm			3×7	5×10	5×18	6×18	6×30°	5×18
Queue Ø mm		3	6	6	6	6	6	
Grain			D 126	D 126	D 126	D 126	D 126	D 357
Forme de la tête			Ogive	Plot	Bout	Bout	Cône	Bout
			_		arrondi	arrondi	pointu	arrondi
Longueur totale mm			50	55	68	68	61	68







Grandeur réelle



