

## Pierres à dresser corindon / carbure de silicium

Matière(s):	Alu Mg	 < 900 N	 < 1400 N	 < 55 HRC	 < 60 HRC	 < 67 HRC	Carbure	INOX	Ti	Fonte + FGS	CuZn	Plastiques & Composite	Bois	Pierre	Peinture	Uni		
55 8815/8855 –	●	●	●	●	●	○		○	○	○	○	○					●	○
55 8825 –				●	●	●	●	●	●	●	●	●		○			●	○



**Exécution:** Pierres d'affûtage combinées agglomérées à la céramique, degré de dureté O/P. Un côté grossier pour l'ébauche, un côté fin pour la finition.

- 55 8815 – **Corindon** dans un liant mi-dur. Face supérieure: corindon normal (A) grain 100 (grossier); face inférieure: corindon spécial, grain 280 / 320 (fin).
- 55 8825 – **Carbure de silicium** dans un liant mi-dur. Face supérieure: grain SiC 280 / 320 (fin); face inférieure: grain SiC 100 (grossier).
- 55 8855 – **Corindon spécial supérieur** grain 180 (moyen) avec **longue durée de vie**. Autre face: corindon supérieur grain 500 (très fin), bonnes performances, **qualité d'état de surface élevée**.



L x l	mm	125×50	150×50	200×50
<sup>56Z</sup> <b>55 8815</b>	Pierre à dresser pour l'acier Corindon (A) <b>grossier / fin</b>	XXX	XXX	XXX
<sup>56Z</sup> <b>55 8825</b>	Pierre à dresser pour le carbure et la fonte Carbure de silicium(SiC) <b>grossier / fin</b>	XXX	XXX	XXX
<sup>56Z</sup> <b>55 8855</b>	Pierre à dresser pour l'acier Corindon spécial <b>moyen / très fin</b>	XXX	—	—
Hauteur	mm	20	25	25