



BU2 160



BUR2 160E

Modèle:



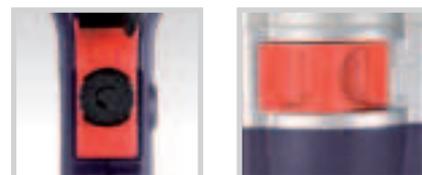
BU2 160



BUR2 160E



- Présélection électronique de la vitesse par molette (BUR2 160E)
- Variateur électronique de vitesse par gâchette
- Engrenage synchronisé 2 vitesses
- Réversibilité droite-gauche (BUR2 160E)
- Mécanisme de percussion débrayable
- Bouton de blocage de la gâchette
- Carter d'engrenage en alliage de magnésium
- Clip de ceinture pratique permettant d'accrocher l'outil
- Balais autorupteurs
- Double isolation



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | | BU2 160 PROFESSIONAL | BUR2 160E PROFESSIONAL |
|-------------------------------|-------------------|---|---------------------------|
| Capacité de perçage dans: | | | |
| - béton | mm | 16 / 10 | 16 / 10 |
| - acier | mm | 13 / 8 | 13 / 8 |
| - métaux non-ferreux | mm | 16 / 10 | 16 / 10 |
| - bois | mm | 40 / 25 | 40 / 25 |
| Vitesse à vide: | min ⁻¹ | 1100 / 3000 | 0-1100 / 0-3000 |
| Fréquence de frappe à vide: | min ⁻¹ | 54000 | 54000 |
| Filetage de la broche: | UNF | 1/2"-20 | 1/2"-20 |
| Capacité du mandrin: | mm | 1.5-13 | 1.5-13 |
| Diamètre du collet de broche: | mm | 43 | 43 |
| Diamètre max. des vis: | mm | - | Ø6, L=100 |
| Poids: | kg | 2.2 | 2.2 |
| Puissance absorbée: | W | 720 | 720 |
| Livrée avec: | | Mandrin à clé, poignée supplémentaire, butée de profondeur Option: Mandrin à serrage rapide | |