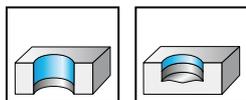


Alésoirs machine

F1342

H7

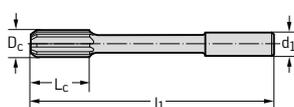


- en HSS-E - non revêtu
- forme A / C
- coupe à droite - à goujures droites
- norme Walter Titex jusqu'au Ø 2,1
- avec pointe de centrage de chaque côté jusqu'au Ø 3,7

	P	M	K	N	S	H	O
non revêtu	●●	●	●●	●●	●	●	●●

DIN 212

Queue cylindrique



D _c mm	d ₁ h9 mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	Désignation F1342
1	1	5,5	34	3	-1
1,1	1,1	6,5	36	3	-1.1
1,2	1,1	6,5	36	3	-1.2
1,3	1,2	7,5	38	3	-1.3
1,4	1,3	8	40	3	-1.4
1,5	1,4	8	40	3	-1.5
1,6	1,5	9	43	3	-1.6
1,7	1,5	9	43	3	-1.7
1,8	1,7	10	46	4	-1.8
1,9	1,7	10	46	4	-1.9
2	1,9	11	49	4	-2
2,1	1,9	11	49	4	-2.1
2,2	2,2	12	53	4	-2.2
2,3	2,3	12	53	4	-2.3
2,4	2,4	14	57	4	-2.4
2,5	2,5	14	57	4	-2.5
2,6	2,6	14	57	4	-2.6
2,7	2,7	15	61	6	-2.7
2,8	2,8	15	61	6	-2.8
2,9	2,9	15	61	6	-2.9
3	3	15	61	6	-3
3,1	3,1	16	65	6	-3.1
3,2	3,2	16	65	6	-3.2
3,3	3,3	16	65	6	-3.3
3,4	3,4	18	70	6	-3.4
3,5	3,5	18	70	6	-3.5
3,6	3,6	18	70	6	-3.6
3,7	3,7	18	70	6	-3.7
3,8	4	19	75	6	-3.8
3,9	4	19	75	6	-3.9
4	4	19	75	6	-4
4,1	4	19	75	6	-4.1
4,2	4	19	75	6	-4.2
4,3	4,5	21	80	6	-4.3
4,4	4,5	21	80	6	-4.4
4,5	4,5	21	80	6	-4.5
4,6	4,5	21	80	6	-4.6
4,7	4,5	21	80	6	-4.7
4,8	5	23	86	6	-4.8
4,9	5	23	86	6	-4.9
5	5	23	86	6	-5
5,1	5	23	86	6	-5.1
5,2	5	23	86	6	-5.2
5,3	5	23	86	6	-5.3
5,4	5,6	26	93	6	-5.4
5,5	5,6	26	93	6	-5.5
5,6	5,6	26	93	6	-5.6

Suite



G 2

B 352

Alésoir machine

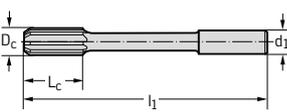
F1342

H7



Suite

	P	M	K	N	S	H	O
non revêtu	●●		●●	●●			●●

DIN 212	D _c mm	d ₁ h9 mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	Désignation F1342
Queue cylindrique 	5,7	5,6	26	93	6	-5.7
	5,8	5,6	26	93	6	-5.8
	5,9	5,6	26	93	6	-5.9
	6	5,6	26	93	6	-6
	6,1	6,3	28	101	6	-6.1
	6,2	6,3	28	101	6	-6.2
	6,3	6,3	28	101	6	-6.3
	6,4	6,3	28	101	6	-6.4
	6,5	6,3	28	101	6	-6.5
	6,6	6,3	28	101	6	-6.6
	6,7	6,3	28	101	6	-6.7
	6,8	7,1	31	109	6	-6.8
	6,9	7,1	31	109	6	-6.9
	7	7,1	31	109	6	-7
	7,1	7,1	31	109	6	-7.1
	7,2	7,1	31	109	6	-7.2
	7,3	7,1	31	109	6	-7.3
	7,4	7,1	31	109	6	-7.4
	7,5	7,1	31	109	6	-7.5
	7,6	8	33	117	6	-7.6
	7,7	8	33	117	6	-7.7
	7,8	8	33	117	6	-7.8
	7,9	8	33	117	6	-7.9
	8	8	33	117	6	-8
	8,1	8	33	117	6	-8.1
	8,2	8	33	117	6	-8.2
	8,3	8	33	117	6	-8.3
	8,4	8	33	117	6	-8.4
	8,5	8	33	117	6	-8.5
	8,6	9	36	125	6	-8.6
	8,7	9	36	125	6	-8.7
	8,8	9	36	125	6	-8.8
	8,9	9	36	125	6	-8.9
9	9	36	125	6	-9	
9,1	9	36	125	6	-9.1	
9,2	9	36	125	6	-9.2	
9,3	9	36	125	6	-9.3	
9,4	9	36	125	6	-9.4	
9,5	9	36	125	6	-9.5	
9,6	10	38	133	6	-9.6	
9,7	10	38	133	6	-9.7	
9,8	10	38	133	6	-9.8	
9,9	10	38	133	6	-9.9	
10	10	38	133	6	-10	
10,1	10	38	133	6	-10.1	
10,2	10	38	133	6	-10.2	
10,3	10	38	133	6	-10.3	
10,4	10	38	133	6	-10.4	
10,5	10	38	133	6	-10.5	
10,6	10	38	133	6	-10.6	
10,7	10	41	142	6	-10.7	
10,8	10	41	142	6	-10.8	
10,9	10	41	142	6	-10.9	
11	10	41	142	6	-11	
11,5	10	41	142	6	-11.5	

Suite



Alésoir machine

F1342

H7



Suite

	P	M	K	N	S	H	O
non revêtu	●●		●●	●●			●●

DIN 212	D_c mm	d_1 h9 mm	L_c mm	l_1 mm	Z	Désignation F1342
Queue cylindrique	12	10	44	151	6	-12
	12,5	10	44	151	6	-12.5
	13	10	44	151	6	-13
	13,5	12,5	47	160	6	-13.5
	14	12,5	47	160	8	-14
	14,5	12,5	50	162	8	-14.5
	15	12,5	50	162	8	-15
	15,5	12,5	52	170	8	-15.5
	16	12,5	52	170	8	-16
	16,5	14	54	175	8	-16.5
	17	14	54	175	8	-17
	17,5	14	56	182	8	-17.5
	18	14	56	182	8	-18
	18,5	16	58	189	8	-18.5
	19	16	58	189	8	-19
	19,5	16	60	195	8	-19.5
	20	16	60	195	8	-20

