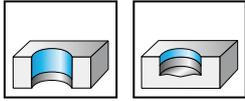


Alésoir machine en carbure brasé

F1362

H7



- K10 - non revêtu
- forme A / C
- coupe à droite - à goujures droites
- division irrégulière
- queue dégagée à partir du Ø 2
- carbure monobloc jusqu'au Ø 6, tête en carbure monobloc jusqu'au Ø 16, à plaquette carbure brasée au-dessus du Ø 16

	P	M	K	N	S	H	O
non revêtu	●	●	●	●	●	●	●

	D _c mm	d ₁ h9 mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	Désignation F1362
Queue cylindrique	2	2	11	49	4	-2
	2,2	2,2	15	57	4	-2.2
	2,5	2,5	15	57	4	-2.5
	2,8	2,8	15	61	4	-2.8
	3	3	15	61	6	-3
	3,2	3,2	18	70	6	-3.2
	3,5	3,5	18	70	6	-3.5
	4	4	19	75	6	-4
	4,5	4,5	21	80	6	-4.5
	5	5	23	86	6	-5
	5,5	5,6	26	93	6	-5.5
	6	5,6	26	93	6	-6
	6,5	6,3	28	101	6	-6.5
	7	7,1	31	109	6	-7
	7,5	7,1	31	109	6	-7.5
	8	8	33	117	6	-8
	8,5	8	33	117	6	-8.5
	9	9	36	125	6	-9
	9,5	9	36	125	6	-9.5
	10	10	38	133	6	-10
	10,5	10	38	133	6	-10.5
	11	10	41	142	6	-11
	11,5	10	41	142	6	-11.5
	12	10	44	151	6	-12
	12,5	10	44	151	6	-12.5
	13	10	44	151	6	-13
	13,5	12,5	47	160	8	-13.5
	14	12,5	47	160	8	-14
	14,5	12,5	50	162	8	-14.5
	15	12,5	50	162	8	-15
	15,5	12,5	52	170	8	-15.5
	16	12,5	52	170	8	-16
	17	14	54	175	8	-17
	18	14	56	182	8	-18
	19	16	58	189	8	-19
	20	16	60	195	8	-20

du Ø 2 au Ø 3,5 : dimensions conforme à la norme DIN 212

du Ø 4 au Ø 8 : dimensions conforme à la norme DIN 8093

