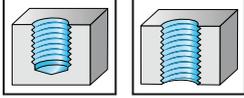


# Taraud machine Paradur® H AZ


 $\leq 1,5 \times D_N$ 


- HSS-E
- forme de l'entrée C = 2 à 3 filets
- matériaux avec une résistance mécanique entre 200 et 1 000 N/mm<sup>2</sup> ou une dureté de 32 HRC
- pour matériaux à copeaux longs et courts
- pour pièces à usiner à parois minces

**M**

DIN 13

	P	M	K	N	S	H	O
non revêtu			●●	●●			●

DIN 371 ISO2/6H		$P$ mm	$l_1$ js16 mm	$L_c$ mm	$l_3$ $\pm 1$ mm	$d_1$ h9 mm	$\square$ h12 mm	$l_9$ mm	N	Désignation non revêtu 40311
$D_N$										
M 3		0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3	-M3
M 4		0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	-M4
M 5		0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	-M5
M 6		1	80	15	30	6	4,9	8	3	-M6
M 8		1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	-M8
M 10		1,5	100	20	39	10	8	11	3	-M10

