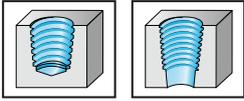


# Taraut machine Paradur® H



- HSS-E
- forme de l'entrée C = 2 à 3 filets
- matériaux avec une résistance mécanique entre 200 et 1 000 N/mm<sup>2</sup> ou une dureté de 32 HRC
- pour matériaux à copeaux longs et courts

## NPT

ASME B1.20.1  
1:16

	P	M	K	N	S	H	O
non revêtu			●	●●			●

PWZ-Norm	D <sub>N</sub> Nom	Filets par pouce	l <sub>1</sub> js16 mm	L <sub>c</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ h12 mm	l <sub>g</sub> mm	N	Désignation non revêtu 25167
	1/16-27	27	80	14	8	6,2	9	3	-NPT1/16
	1/8-27	27	90	14	11	9	12	3	-NPT1/8
	1/4-18	18	100	20	14	11	14	3	-NPT1/4
	3/8-18	18	110	20	16	12	15	4	-NPT3/8
	1/2-14	14	125	26	18	14,5	17	4	-NPT1/2
	3/4-14	14	140	26	22	18	21	5	-NPT3/4
	1-11 1/2	11,5	150	31	28	22	25	5	-NPT1
	1 1/4-11 1/2	11,5	160	31	32	24	27	5	-NPT1.1/4
	1 1/2-11 1/2	11,5	160	31	36	29	32	6	-NPT1.1/2
	2-11 1/2	11,5	180	31	45	35	38	7	-NPT2

