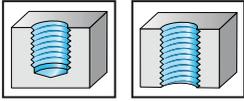


# Taraud machine travaillant par déformation Protodyn® SF



$\leq 3,5 \times D_N$



- HSS-E
- forme de l'entrée C = 2 à 3,5 filets
- matériaux avec une résistance mécanique entre 200 et 1 200 N/mm<sup>2</sup> ou une dureté de 36 HRC
- pour matériaux à copeaux longs

## M

DIN 13

	P	M	K	N	S	H	O
TiCN	●●	●●	●●	●●	●		

DIN 2174 6HX		$D_N$	P mm	$l_1$ js16 mm	$L_c$ mm	$l_3$ $\pm 1$ mm	$d_1$ h9 mm	$\square$ h12 mm	$l_g$ mm	N	Désignation TiCN D7061706
	M 3		0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	4	-M3
	M 4		0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	5	-M4
	M 5		0,8	70	13	25	6	4,9	8	5	-M5
	M 6		1	80	15	30	6	4,9	8	5	-M6
	M 8		1,25	90	18	35	8	6,2	9	5	-M8
	M 10		1,5	100	20	39	10	8	11	5	-M10

DIN 2174 6HX		$D_N$	P mm	$l_1$ js16 mm	$L_c$ mm	$l_3$ $\pm 1$ mm	$d_1$ h9 mm	$\square$ h12 mm	$l_g$ mm	N	Désignation TiCN D7066706
	M 12		1,75	110	23	-	9	7	10	5	-M12
	M 14		2	110	25	-	11	9	12	6	-M14
	M 16		2	110	25	-	12	9	12	6	-M16