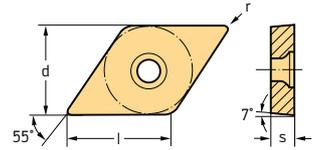
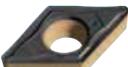


Forme de base positive DCGT/DCMT/DCMW

Tiger-tec®



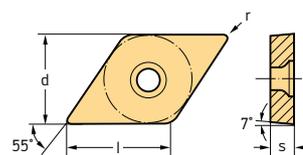
Plaquettes amovibles

Désignation	r mm	f mm	ap mm	P				M			K		N		S		
				HC				HC			HC	HC	HW	HC			
				WPP01	WPP10	WPP20	WPP30	WSM10	WSM20	WSM30	WAK10	WAK20	WXN10	WK1	WSM10	WSM20	WSM30
 DCMT070204-PF	0,4	0,05 - 0,25	0,3 - 2,0	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	
DCMT070208-PF	0,8	0,05 - 0,25	0,3 - 2,0	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	
DCMT11T304-PF	0,4	0,07 - 0,30	0,3 - 3,0	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	
DCMT11T308-PF	0,8	0,12 - 0,40	0,3 - 3,0	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	
 DCGT070201-PF2	0,1	0,02 - 0,06	0,1 - 1,5					⊕	⊕			⊕	⊕		⊕		
DCGT070202-PF2	0,2	0,05 - 0,12	0,2 - 2,0					⊕	⊕			⊕	⊕		⊕		
DCGT070204-PF2	0,4	0,08 - 0,25	0,2 - 2,5					⊕	⊕			⊕	⊕		⊕		
DCGT11T301-PF2	0,1	0,02 - 0,06	0,1 - 1,5					⊕	⊕			⊕	⊕		⊕		
DCGT11T302-PF2	0,2	0,05 - 0,12	0,2 - 2,0					⊕	⊕			⊕	⊕		⊕		
DCGT11T304-PF2	0,4	0,08 - 0,25	0,2 - 2,5					⊕	⊕			⊕	⊕	⊕	⊕		
DCGT11T308-PF2	0,8	0,10 - 0,30	0,3 - 3,0					⊕	⊕			⊕	⊕	⊕	⊕		
 DCMT070202-PF4	0,2	0,04 - 0,12	0,1 - 1,0	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	
DCMT070204-PF4	0,4	0,05 - 0,16	0,1 - 1,5	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	
DCMT070208-PF4	0,8	0,08 - 0,20	0,1 - 2,5	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	
DCMT11T302-PF4	0,2	0,04 - 0,12	0,1 - 1,0	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	
DCMT11T304-PF4	0,4	0,05 - 0,16	0,1 - 1,5	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	
DCMT11T308-PF4	0,8	0,08 - 0,20	0,1 - 2,5	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	
 DCMT070204-PS5	0,4	0,08 - 0,25	0,3 - 1,6		⊕	⊕		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
DCMT070208-PS5	0,8	0,12 - 0,30	0,6 - 1,6		⊕	⊕		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
DCMT11T304-PS5	0,4	0,08 - 0,25	0,3 - 2,0		⊕	⊕		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
DCMT11T308-PS5	0,8	0,12 - 0,32	0,6 - 2,0		⊕	⊕		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
 DCMT11T304-PM	0,4	0,12 - 0,40	0,5 - 4,0		⊕	⊕		⊕	⊕		⊕	⊕			⊕		
DCMT11T308-PM	0,8	0,15 - 0,50	0,5 - 4,0		⊕	⊕		⊕	⊕		⊕	⊕			⊕		

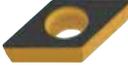
Dimensions, voir Codes de désignation selon ISO 1832 à partir de la page A-4.
Etats de surface réalisables et informations techniques, voir page A 298 dans le catalogue général Walter 2012.

HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

Forme de base positive DCGT/DCMT/DCMW

Tiger-tec®


Plaquettes amovibles

Désignation	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		N		S		
				HC			HC			HC		HC	HW	HC		
				WPP01	WPP10	WPP20	WPP30	WSM10	WSM20	WSM30	WAK10	WAK20	WXN10	WK1	WSM10	WSM20
 DCGT070201-PM2	0,1	0,02 - 0,06	0,5 - 1,5									☉	☉			
DCGT070202-PM2	0,2	0,05 - 0,12	0,5 - 2,0									☉	☉			
DCGT070204-PM2	0,4	0,08 - 0,25	0,6 - 2,5									☉	☉			
DCGT11T301-PM2	0,1	0,02 - 0,06	0,5 - 1,5									☉	☉			
DCGT11T302-PM2	0,2	0,05 - 0,12	0,5 - 2,0									☉	☉			
DCGT11T304-PM2	0,4	0,08 - 0,25	0,6 - 3,0									☉	☉			
DCGT11T308-PM2	0,8	0,10 - 0,30	0,8 - 3,5									☉	☉			
 DCMT070204-PM5	0,4	0,12 - 0,20	0,4 - 2,0		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉
DCMT070208-PM5	0,8	0,16 - 0,25	0,6 - 2,0		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉
DCMT11T304-PM5	0,4	0,12 - 0,25	0,4 - 3,0		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉
DCMT11T308-PM5	0,8	0,16 - 0,30	0,6 - 4,0		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉
DCMT11T312-PM5	1,2	0,20 - 0,35	0,8 - 4,0		☉	☉	☉		☉	☉	☉			☉	☉	
 DCMW11T304	0,4	0,12 - 0,25	0,4 - 3,0							☉	☉					
DCMW11T308	0,8	0,16 - 0,30	0,6 - 4,0							☉	☉					

Dimensions, voir Codes de désignation selon ISO 1832 à partir de la page A-4.
Etats de surface réalisables et informations techniques, voir page A 298 dans le catalogue général Walter 2012.

HC = carbure revêtu
HW = carbure non revêtu

