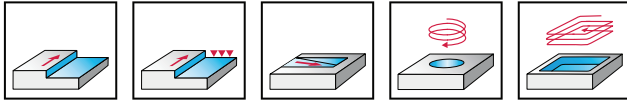


Fraise à dresser F 4042

AD . . 0803

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 2 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive


Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	kg	Nb. PL	Type
NCT ScrewFit 	F4042.T09.010.Z01.08*	10	T09	20	8		1	0,1	1	AD . . 0803 . .
	F4042.T09.012.Z01.08*	12	T09	20	8		1	0,1	1	
	F4042.T14.016.Z02.08	16	T14	25	8		2	0,1	2	
	F4042.T14.018.Z02.08*	18	T14	25	8		2	0,1	2	
	F4042.T18.020.Z02.08*	20	T18	30	8		2	0,1	2	
	F4042.T18.020.Z03.08	20	T18	30	8		3	0,1	3	
	F4042.T18.022.Z03.08*	22	T18	30	8		3	0,1	3	
	F4042.T22.025.Z02.08*	25	T22	35	8		2	0,1	2	
	F4042.T22.025.Z03.08*	25	T22	35	8		3	0,1	3	
	F4042.T22.025.Z04.08*	25	T22	35	8		4	0,1	4	
	F4042.T28.032.Z03.08*	32	T28	40	8		3	0,2	3	
	F4042.T28.032.Z04.08*	32	T28	40	8		4	0,2	4	
	F4042.T28.032.Z05.08*	32	T28	40	8		5	0,1	5	
	F4042.T36.040.Z03.08*	40	T36	40	8		3	0,4	3	
	F4042.T36.040.Z04.08*	40	T36	40	8		4	0,4	4	
	F4042.T36.040.Z06.08*	40	T36	40	8		6	0,4	6	
	F4042.T45.050.Z04.08*	50	T45	40	8		4	0,5	4	
	F4042.T45.050.Z05.08*	50	T45	40	8		5	0,5	5	
	F4042.T45.050.Z07.08*	50	T45	40	8		7	0,5	7	
	Queue DIN 1835-B 	F4042.W16.010.Z01.08	10	16	31	8	80	1	0,1	
F4042.W16.012.Z01.08		12	16	31	8	80	1	0,1	1	
F4042.W16.016.Z02.08		16	16	41	8	90	2	0,1	2	
F4042.W20.020.Z02.08		20	20	39	8	90	2	0,2	2	
F4042.W20.020.Z03.08		20	20	39	8	90	3	0,2	3	
F4042.W25.025.Z02.08		25	25	43	8	100	2	0,4	2	
F4042.W25.025.Z03.08		25	25	43	8	100	3	0,4	3	
F4042.W25.025.Z04.08		25	25	43	8	100	4	0,3	4	
F4042.W32.032.Z03.08		32	32	49	8	110	3	0,6	3	
F4042.W32.032.Z04.08		32	32	49	8	110	4	0,6	4	
F4042.W32.032.Z05.08		32	32	49	8	110	5	0,6	5	
F4042.W32.040.Z03.08		40	32	49	8	110	3	0,7	3	
F4042.W32.040.Z04.08		40	32	49	8	110	4	0,7	4	
F4042.W32.040.Z06.08		40	32	49	8	110	6	0,7	6	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.


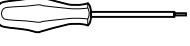

Clé plate pour têtes vissées, voir page G 105.

*Équilibré par construction (G 6,3 pour $n = 10\,000$ tr/min)


Pièces de montage

	D _c mm	10-12	16-50
	Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1455 (Torx 8 IP)	FS1454 (Torx 8 IP)
	Couple de serrage	1,2 Nm	1,2 Nm

Accessoires

	D _c mm	10-50
	Tournevis dynamométrique	FS2001
	Tournevis	FS1483 (Torx 8IP)
	Lame de remplacement	FS2012 (Torx 8IP)

Plaquettes amovibles

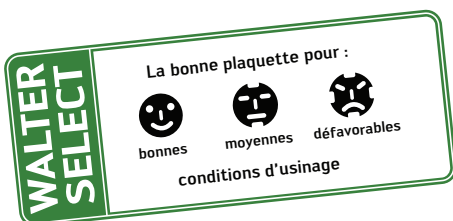
Désignation	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P		M		K				N		S		H	
			HC		HC		HC				HC	HW	HC		HC	
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
 ADGT0803PER-D51	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺				☺	
ADGT0803PER-D56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺				☺	☺
ADGT0803PER-F56	0,4	1,2				☺									☺	☺
ADHT0803PER-G88	0,4	1,2										☺	☺			
ADKT0803PER-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺				☺	
ADMT080302R-F56	0,2	1,2		☺	☺	☺				☺	☺				☺	☺
ADMT080304R-D56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺				☺	☺
ADMT080304R-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺				☺	☺
ADMT080304R-G56	0,4	1,2		☺	☺	☺				☺	☺				☺	☺
ADMT080308R-F56	0,8	1,2		☺	☺	☺				☺	☺				☺	☺
ADMT080312R-F56	1,2	1,0		☺	☺	☺				☺	☺				☺	☺
ADMT080316R-F56	1,6	1,0		☺	☺	☺				☺	☺				☺	☺
ADMT080320R-F56	2,0	1,0		☺	☺	☺				☺	☺				☺	☺
ADMT080325R-F56	2,5	0,8		☺	☺	☺				☺	☺				☺	☺

A partir du rayon de bec R = 1,6 mm, le corps doit être repris dans la zone des becs.

R_(corps) = R_(plaquette) - 1 mm

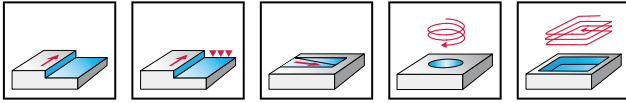
HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu



Fraise à dresser F 4042

AD . . 0803


Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 2 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive


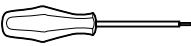

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	kg	Nb. PL	Type
Queue cylindrique 	F4042.Z16.010.Z01.08	10	16	31	8	160	1	0,2	1	AD . . 0803 . .
	F4042.Z16.012.Z01.08	12	16	31	8	160	1	0,2	1	
	F4042.Z16.016.Z02.08	16	16	41	8	180	2	0,2	2	
	F4042.Z16.018.Z02.08	18	16	41	8	180	2	0,3	2	
	F4042.Z20.020.Z02.08	20	20	39	8	200	2	0,5	2	
	F4042.Z20.020.Z03.08	20	20	39	8	200	3	0,5	3	
	F4042.Z20.022.Z03.08	22	20	39	8	200	3	0,5	3	
	F4042.Z25.025.Z02.08	25	25	43	8	200	2	0,7	2	
	F4042.Z25.025.Z03.08	25	25	43	8	200	3	0,7	3	
	F4042.Z25.025.Z04.08	25	25	43	8	200	4	0,7	4	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4042.B.040.Z06.08	40	16	40	8		6	0,2	6	AD . . 0803 . .
	F4042.B16.040.Z03.08	40	16	40	8		3	0,3	3	
	F4042.B16.040.Z04.08	40	16	40	8		4	0,2	4	
	F4042.B.050.Z07.08	50	22	40	8		7	0,4	7	
	F4042.B22.050.Z04.08	50	22	40	8		4	0,4	4	
	F4042.B22.050.Z05.08	50	22	40	8		5	0,4	5	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.


Pièces de montage

D _c mm	10-12	16-50
 Vis de serrage pour plaquette amovible Couple de serrage	FS1455 (Torx 8 IP) 1,2 Nm	FS1454 (Torx 8 IP) 1,2 Nm

Accessoires

D _c mm	10-50
 Tournevis dynamométrique	FS2001
 Tournevis	FS1483 (Torx 8IP)
 Lame de rechange	FS2012 (Torx 8IP)

Plaquettes amovibles

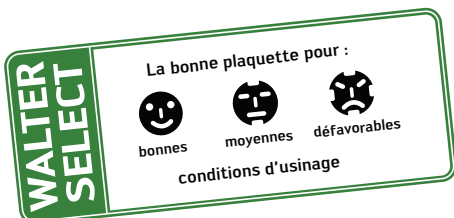
Désignation	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N			S		H	
			HC				HC		HC				HC	HW	DP	HC		HC	
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WCD10	WSM35	WSP45	WHH15
 ADGT0803PER-D51	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺					☺	☺
ADGT0803PER-D56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺					☺	☺
ADGT0803PER-F56	0,4	1,2				☺	☺	☺										☺	☺
ADHT0803PER-G88	0,4	1,2												☺	☺				
ADKT0803PER-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺
ADMT080302R-F56	0,2	1,2		☺	☺	☺	☺	☺										☺	☺
ADMT080304R-D56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺
ADMT080304R-F56	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺
ADMT080304R-G56	0,4	1,2		☺	☺	☺	☺	☺										☺	☺
ADMT080308R-F56	0,8	1,2		☺	☺	☺	☺	☺										☺	☺
ADMT080312R-F56	1,2	1,0		☺	☺	☺	☺	☺										☺	☺
ADMT080316R-F56	1,6	1,0		☺	☺	☺	☺	☺										☺	☺
ADMT080320R-F56	2,0	1,0		☺	☺	☺	☺	☺										☺	☺
ADMT080325R-F56	2,5	0,8		☺															

A partir du rayon de bec R = 1,6 mm, le corps doit être repris dans la zone des becs.

R_(corps) = R_(plaquette) - 1 mm

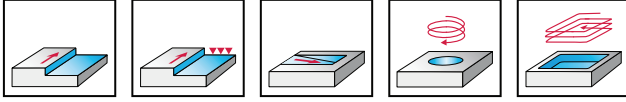
HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu



Fraise à dresser F 4042R

AD .. 10T3

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 2 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive
- version renforcée

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	kg	Nb. PL	Type
NCT ScrewFit 	F4042R.T14.016.Z02.10*	16	T14	25	10		2	0,1	2	AD .. 10T3 ..
	F4042R.T18.020.Z02.10*	20	T18	30	10		2	0,1	2	
	F4042R.T18.020.Z03.10*	20	T18	30	10		3	0,1	3	
	F4042R.T22.025.Z02.10*	25	T22	35	10		2	0,1	2	
	F4042R.T22.025.Z03.10*	25	T22	35	10		3	0,1	3	
	F4042R.T22.025.Z04.10*	25	T22	35	10		4	0,1	4	
	F4042R.T28.032.Z03.10*	32	T28	35	10		3	0,2	3	
	F4042R.T28.032.Z04.10*	32	T28	35	10		4	0,2	4	
	F4042R.T28.032.Z05.10*	32	T28	35	10		5	0,1	5	
	F4042R.T36.040.Z04.10*	40	T36	40	10		4	0,4	4	
	F4042R.T36.040.Z05.10*	40	T36	40	10		5	0,4	5	
	F4042R.T36.040.Z06.10*	40	T36	40	10		6	0,4	6	
	F4042R.T45.050.Z05.10*	50	T45	40	10		5	0,5	5	
	F4042R.T45.050.Z06.10*	50	T45	40	10		6	0,5	6	
	F4042R.T45.050.Z07.10*	50	T45	40	10		7	0,6	7	
Queue DIN 1835-B 	F4042R.W16.016.Z02.10*	16	16	26	10	85	2	0,1	2	AD .. 10T3 ..
	F4042R.W20.020.Z02.10*	20	20	30	10	90	2	0,2	2	
	F4042R.W20.020.Z03.10*	20	20	30	10	90	3	0,2	3	
	F4042R.W25.025.Z02.10*	25	25	30	10	100	2	0,4	2	
	F4042R.W25.025.Z03.10*	25	25	30	10	100	3	0,3	3	
	F4042R.W25.025.Z04.10*	25	25	30	10	100	4	0,3	4	
	F4042R.W32.032.Z03.10*	32	32	30	10	110	3	0,6	3	
	F4042R.W32.032.Z04.10*	32	32	30	10	110	4	0,6	4	
	F4042R.W32.032.Z05.10*	32	32	30	10	110	5	0,6	5	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.


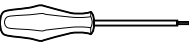

*Équilibré par construction (G 6,3 pour $n = 10\ 000$ tr/min)

Clé plate pour têtes vissées, voir page G 105.

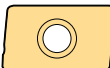
Pièces de montage

	D _c mm	16-50
	Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1454 (Torx 8 IP)
	Couple de serrage	1,2 Nm

Accessoires

	D _c mm	16-50
	Tournevis dynamométrique	FS2001
	Tournevis	FS1483 (Torx 8IP)
	Lame de rechange	FS2012 (Torx 8IP)

Plaquettes amovibles

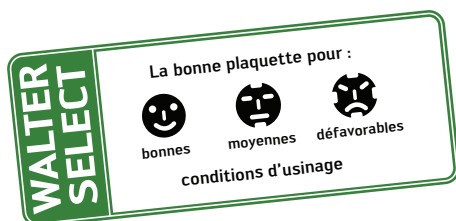
	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N		S		H
			HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
	ADGT10T316R-D67	1,6	1,2	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADGT10T316R-G77	1,6	1,2												☒	☒	
	ADGT10T325R-D67	2,5	1,0	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADGT10T325R-G77	2,5	1,0												☒	☒	
	ADGT10T330R-D67	3,0	0,8	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADGT10T330R-G77	3,0	0,8												☒	☒	
	ADGT10T332R-D67	3,2	0,8	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADGT10T332R-G77	3,2	0,8												☒	☒	
	ADGT10T3PER-D67	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADGT10T3PER-G77	0,8	1,2												☒	☒	
	ADHT10T3PER-G88	0,8	1,2									☒	☒				
	ADKT10T3PER-F56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒						☒	☒	
	ADMT10T308R-F56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒						☒	☒	
	ADMT10T308R-G56	0,8	1,2												☒	☒	
	ADMT10T312R-F56	1,2	1,2	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADMT10T316R-F56	1,6	1,2	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADMT10T316R-G56	1,6	1,2												☒	☒	
	ADMT10T320R-F56	2,0	1,0	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADMT10T325R-F56	2,5	1,0	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADMT10T325R-G56	2,5	1,0												☒	☒	
	ADMT10T330R-F56	3,0	0,8	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADMT10T332R-F56	3,2	0,8	☒	☒	☒	☒								☒	☒	
	ADMT10T332R-G56	3,2	0,8												☒	☒	

A partir du rayon de bec R = 1,6 mm, le corps doit être repris dans la zone des becs.

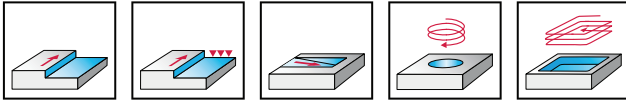
R_(corps) = R_(plaquette) - 1 mm

HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu



Fraise à dresser F 4042R AD . . 10T3

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 2 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive
- version renforcée

Outil	Désignation	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	l_1 mm	Z	kg	Nb. PL	Type
Queue cylindrique 	F4042R.Z16.016.Z02.10*	16	16	26	10	180	2	0,3	2	AD . . 10T3 . .
	F4042R.Z20.020.Z02.10*	20	20	30	10	200	2	0,3	2	
	F4042R.Z20.020.Z03.10*	20	20	30	10	200	3	0,8	3	
	F4042R.Z25.025.Z02.10*	25	25	32	10	200	2	0,7	2	
	F4042R.Z25.025.Z03.10*	25	25	32	10	200	3	0,7	3	
	F4042R.Z32.032.Z03.10*	32	32	40	10	200	3	1,2	3	
	F4042R.Z32.032.Z04.10*	32	32	40	10	200	4	1,2	4	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4042R.B16.040.Z04.10*	40	16	40	10		4	0,2	4	AD . . 10T3 . .
	F4042R.B16.040.Z05.10*	40	16	40	10		5	0,2	5	
	F4042R.B16.040.Z06.10*	40	16	40	10		6	0,3	6	
	F4042R.B22.050.Z05.10*	50	22	40	10		5	0,4	5	
	F4042R.B22.050.Z06.10*	50	22	40	10		6	0,4	6	
	F4042R.B22.050.Z07.10*	50	22	40	10		7	0,4	7	
	F4042R.B22.063.Z06.10*	63	22	40	10		6	0,7	6	
	F4042R.B22.063.Z07.10*	63	22	40	10		7	0,7	7	
	F4042R.B22.063.Z09.10*	63	22	40	10		9	0,7	9	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.

* Équilibré par construction (G 6,3 pour $n = 10\,000$ tr/min)

Pièces de montage

	D_c mm	16-63
	Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1454 (Torx 8 IP)
	Couple de serrage	1,2 Nm

Accessoires

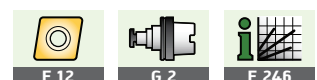
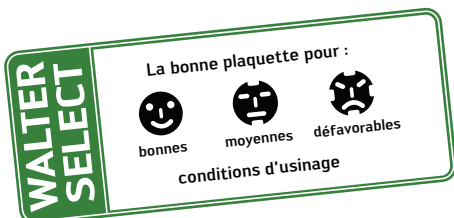
	D_c mm	16-63
	Tournevis dynamométrique	FS2001
	Tournevis	FS1483 (Torx 8IP)
	Lame de rechange	FS2012 (Torx 8IP)

Plaquettes amovibles

Désignation	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N		S		H
			HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
ADGT10T316R-D67	1,6	1,2		⊗	⊗	⊗	⊗				⊗	⊗			⊗	⊗	
ADGT10T316R-G77	1,6	1,2				⊗	⊗								⊗	⊗	
ADGT10T325R-D67	2,5	1,0		⊗	⊗	⊗	⊗				⊗	⊗			⊗	⊗	
ADGT10T325R-G77	2,5	1,0				⊗	⊗								⊗	⊗	
ADGT10T330R-D67	3,0	0,8		⊗	⊗	⊗	⊗				⊗	⊗			⊗	⊗	
ADGT10T330R-G77	3,0	0,8				⊗	⊗								⊗	⊗	
ADGT10T332R-D67	3,2	0,8		⊗	⊗	⊗	⊗				⊗	⊗			⊗	⊗	
ADGT10T332R-G77	3,2	0,8				⊗	⊗								⊗	⊗	
ADGT10T3PER-D67	0,8	1,2		⊗	⊗	⊗	⊗				⊗	⊗			⊗	⊗	
ADGT10T3PER-G77	0,8	1,2				⊗	⊗								⊗	⊗	
ADHT10T3PER-G88	0,8	1,2											⊗	⊗			
ADKT10T3PER-F56	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T308R-F56	0,8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T308R-G56	0,8	1,2		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T312R-F56	1,2	1,2		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T316R-F56	1,6	1,2		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T316R-G56	1,6	1,2		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T320R-F56	2,0	1,0		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T325R-F56	2,5	1,0		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T325R-G56	2,5	1,0		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T330R-F56	3,0	0,8		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T332R-F56	3,2	0,8		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	
ADMT10T332R-G56	3,2	0,8		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗			⊗	⊗	

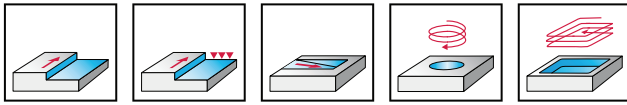
A partir du rayon de bec R = 1,6 mm, le corps doit être repris dans la zone des becs.
 $R_{(corps)} = R_{(plaquette)} - 1 \text{ mm}$

HC = carbure revêtu
 HW = carbure non revêtu



Fraise à dresser F 4042

AD . . 1204

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 2 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive


Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	kg	Nb. PL	Type
NCT ScrewFit 	F4042.T18.022.Z02.11*	22	T18	30	11,7		2	0,1	2	AD . . 1204 . .
	F4042.T22.025.Z02.11*	25	T22	35	11,7		2	0,1	2	
	F4042.T22.025.Z03.11*	25	T22	35	11,7		3	0,1	3	
	F4042.T28.032.Z02.11*	32	T28	40	11,7		2	0,2	2	
	F4042.T28.032.Z03.11*	32	T28	40	11,7		3	0,2	3	
	F4042.T28.032.Z04.11*	32	T28	40	11,7		4	0,2	4	
	F4042.T36.040.Z03.11*	40	T36	40	11,7		3	0,4	3	
	F4042.T36.040.Z04.11*	40	T36	40	11,7		4	0,4	4	
	F4042.T36.040.Z05.11*	40	T36	40	11,7		5	0,4	5	
	F4042.T45.050.Z03.11*	50	T45	40	11,7		3	0,7	3	
	F4042.T45.050.Z04.11*	50	T45	40	11,7		4	0,5	4	
	F4042.T45.050.Z06.11*	50	T45	40	11,7		6	0,5	6	
Queue DIN 1835-B 	F4042.W25.025.Z02.11	25	25	43	11,7	100	2	0,3	2	AD . . 1204 . .
	F4042.W25.025.Z03.11	25	25	43	11,7	100	3	0,3	3	
	F4042.W32.032.Z02.11	32	32	49	11,7	110	2	0,6	2	
	F4042.W32.032.Z03.11	32	32	49	11,7	110	3	0,6	3	
	F4042.W32.032.Z04.11	32	32	49	11,7	110	4	0,6	4	
	F4042.W32.040.Z05.11	40	32	49	11,7	110	5	0,7	5	
	F4042.W40.040.Z03.11	40	40	49	11,7	120	3	1,1	3	
	F4042.W40.040.Z04.11	40	40	49	11,7	120	4	1,1	4	
Queue cylindrique 	F4042.Z20.022.Z02.11	22	20	38	11,7	200	2	0,5	2	AD . . 1204 . .
	F4042.Z25.025.Z02.11	25	25	38	11,7	200	2	0,7	2	
	F4042.Z25.025.Z03.11	25	25	38	11,7	200	3	0,7	3	
	F4042.Z32.032.Z02.11	32	32	39	11,7	250	2	1,5	2	
	F4042.Z32.032.Z03.11	32	32	39	11,7	250	3	1,5	3	
	F4042.Z32.032.Z04.11	32	32	39	11,7	250	4	1,5	4	
	F4042.Z32.040.Z05.11	40	32	44	11,7	250	5	1,6	5	
	F4042.Z40.040.Z03.11	40	40	44	11,7	250	3	2,3	3	
	F4042.Z40.040.Z04.11	40	40	44	11,7	250	4	2,3	4	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.


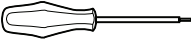

Clé plate pour têtes vissées, voir page G 105.

*Équilibré par construction (G 6,3 pour $n = 10\ 000$ tr/min)

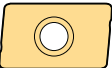
Pièces de montage

	D _c mm	22-25	32-50
	Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1456 (Torx 9 IP)	FS1457 (Torx 9 IP)
	Couple de serrage	2,0 Nm	2,0 Nm

Accessoires

	D _c mm	22-50
	Tournevis dynamométrique	FS2003
	Tournevis	FS1484 (Torx 9IP)
	Lame de rechange	FS2013 (Torx 9IP)

Plaquettes amovibles

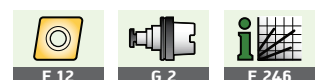
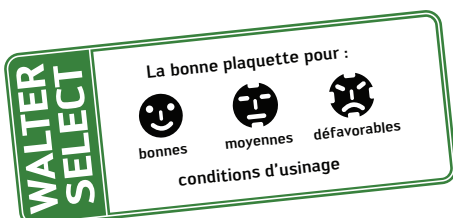
Désignation	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P		M		K			N		S		H		
			HC		HC		HC			HC	HW	HC		HC		
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35
 ADGT120416R-D67	1,6	1,0		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADGT120430R-D67	3,0	0,8		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADGT1204PER-D51	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒				☒	
ADGT1204PER-D56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒			☒	☒	
ADGT1204PER-D67	0,8	1,2		☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ADGT1204PER-F56	0,8	1,2				☒	☒							☒	☒	
ADGT1204PER-G77	0,8	1,2				☒	☒							☒	☒	
ADHT120416R-G88	1,6	1,0									☒	☒				
ADHT120425R-G88	2,5	0,8									☒	☒				
ADHT120430R-G88	3,0	0,8									☒	☒				
ADHT120440R-G88	4,0	0,4									☒	☒				
ADHT1204PER-G88	0,8	1,2									☒	☒				
ADMT120404R-F56	0,4	1,2		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADMT120408R-D56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒			☒	☒	
ADMT120408R-F56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒			☒	☒	
ADMT120408R-G56	0,8	1,2		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADMT120412R-F56	1,2	1,2	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒			☒	☒	
ADMT120416R-F56	1,6	1,0		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADMT120420R-F56	2,0	1,0		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADMT120425R-F56	2,5	0,8		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADMT120430R-F56	3,0	0,8		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADMT120432R-F56	3,2	0,8		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	
ADMT120440R-F56	4,0	0,4		☒	☒	☒	☒			☒	☒			☒	☒	

A partir du rayon de bec R = 2,0 mm, le corps doit être repris dans la zone des becs.

R_(corps) = R_(plaquette) - 1 mm

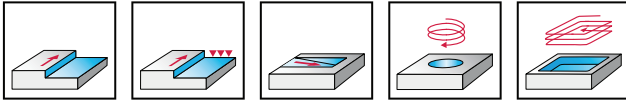
HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu



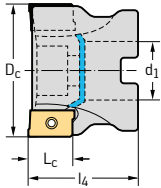
Fraise à dresser F 4042

AD . . 1204

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 2 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive

Outil

 Alésage cylindrique
 Entraînement transversal DIN 138


Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Nb. PL	Type
F4042.B.040.Z03.11*	40	16	40	11,7	3	0,2	3	AD . . 1204 . .
F4042.B.040.Z05.11	40	16	40	11,7	5	0,2	5	
F4042.B16.040.Z04.11	40	16	40	11,7	4	0,2	4	
F4042.B22.050.Z03.11	50	22	40	11,7	3	0,4	3	
F4042.B.050.Z06.11	50	22	40	11,7	6	0,4	6	
F4042.B.050.Z04.11*	50	22	40	11,7	4	0,3	4	
F4042.B27.063.Z05.11*	63	27	50	11,7	5	0,7	5	
F4042.B27.063.Z04.11	63	27	50	11,7	4	0,8	4	
F4042.B22.063.Z04.11	63	22	40	11,7	4	0,6	4	
F4042.B.063.Z07.11	63	22	40	11,7	7	0,6	7	
F4042.B.063.Z05.11*	63	22	40	11,7	5	0,6	5	
F4042.B27.063.Z07.11	63	27	50	11,7	7	0,6	7	
F4042.B.080.Z06.11*	80	27	50	11,7	6	1,1	6	
F4042.B.080.Z08.11	80	27	50	11,7	8	1,1	8	
F4042.B27.080.Z05.11	80	27	50	11,7	5	1,1	5	


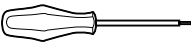

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.

 *Équilibré par construction (G 6,3 pour $n = 10\,000$ tr/min)

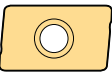
Pièces de montage

	D _c mm	40-80
	Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1457 (Torx 9 IP)
	Couple de serrage	2,0 Nm

Accessoires

	D _c mm	40-80
	Tournevis dynamométrique	FS2003
	Tournevis	FS1484 (Torx 9IP)
	Lame de rechange	FS2013 (Torx 9IP)

Plaquettes amovibles

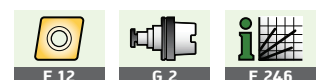
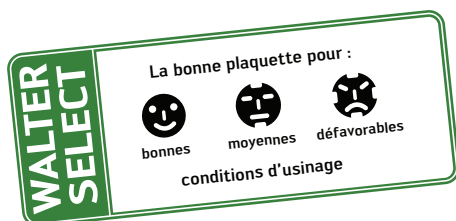
Désignation	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N		S		H	
			HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC	
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
 ADGT120416R-D67	1,6	1,0		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
ADGT120430R-D67	3,0	0,8		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	
ADGT1204PER-D51	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒		☒			☒	☒					☒	
ADGT1204PER-D56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒					☒	☒
ADGT1204PER-D67	0,8	1,2		☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒					☒	☒
ADGT1204PER-F56	0,8	1,2				☒	☒	☒									☒	☒
ADGT1204PER-G77	0,8	1,2				☒	☒	☒									☒	☒
ADHT120416R-G88	1,6	1,0												☒	☒			
ADHT120425R-G88	2,5	0,8												☒	☒			
ADHT120430R-G88	3,0	0,8												☒	☒			
ADHT120440R-G88	4,0	0,4												☒	☒			
ADHT1204PER-G88	0,8	1,2											☒	☒				
ADMT120404R-F56	0,4	1,2		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒				☒	☒
ADMT120408R-D56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒
ADMT120408R-F56	0,8	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒
ADMT120408R-G56	0,8	1,2		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒				☒	☒
ADMT120412R-F56	1,2	1,2	☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	☒				☒	☒
ADMT120416R-F56	1,6	1,0		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒				☒	☒
ADMT120420R-F56	2,0	1,0		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒				☒	☒
ADMT120425R-F56	2,5	0,8		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒				☒	☒
ADMT120430R-F56	3,0	0,8		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒				☒	☒
ADMT120432R-F56	3,2	0,8		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒				☒	☒
ADMT120440R-F56	4,0	0,4		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒				☒	☒

A partir du rayon de bec R = 2,0 mm, le corps doit être repris dans la zone des becs.

R_(corps) = R_(plaquette) - 1 mm

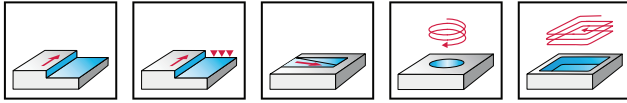
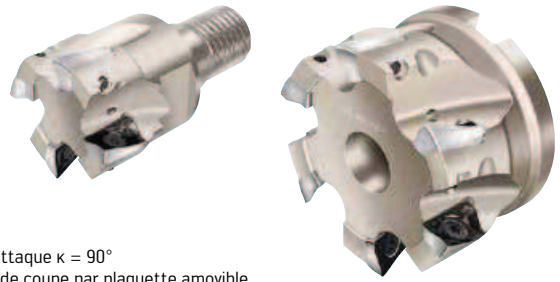
HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu



Fraise à dresser F 4042

AD . . 1606

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 2 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Nb. PL	Type
NCT ScrewFit 	F4042.T36.040.Z03.15*	40	T36	40	15	3	0,2	3	AD . . 1606 . .
	F4042.T36.040.Z04.15*	40	T36	40	15	4	0,3	4	
	F4042.T45.050.Z03.15*	50	T45	40	15	3	0,5	3	
	F4042.T45.050.Z05.15*	50	T45	40	15	5	0,5	5	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4042.B.040.Z03.15*	40	16	40	15	3	0,2	3	AD . . 1606 . .
	F4042.B.040.Z04.15	40	16	40	15	4	0,2	4	
	F4042.B.050.Z03.15*	50	22	40	15	3	0,3	3	
	F4042.B.050.Z05.15	50	22	40	15	5	0,3	5	
	F4042.B.063.Z06.15	63	22	40	15	6	0,6	6	
	F4042.B.063.Z04.15*	63	22	40	15	4	0,6	4	
	F4042.B27.063.Z06.15	63	27	50	15	6	0,4	6	
	F4042.B27.063.Z04.15*	63	27	50	15	4	0,6	4	
	F4042.B27.080.Z04.15	80	27	50	15	4	1,1	4	
	F4042.B.080.Z05.15*	80	27	50	15	5	1,0	5	
	F4042.B.080.Z07.15	80	27	50	15	7	1,1	7	
	F4042.B.100.Z05.15*	100	32	50	15	5	1,6	5	
	F4042.B.100.Z08.15	100	32	50	15	8	1,8	8	
	F4042.B32.100.Z04.15	100	32	50	15	4	1,7	4	
	F4042.B.125.Z07.15*	125	40	63	15	7	3,2	7	
	F4042.B.125.Z10.15	125	40	63	15	10	3,5	10	
F4042.B40.125.Z05.15	125	40	63	15	5	3,3	5		
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4042.B.160.Z08.15*	160	40/40 B	63	15	8	4,2	8	AD . . 1606 . .
	F4042.B.160.Z12.15	160	40/40 B	63	15	12	4,4	12	
	F4042.B40.160.Z06.15	160	40/40 B	63	15	6	4,2	6	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.


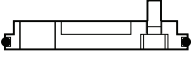

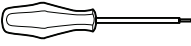

Clé plate pour têtes vissées, voir page G 105.

* Équilibré par construction (G 6,3 pour n = 10 000 tr/min)

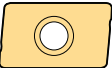
Pièces de montage

D _c mm	40-160
 Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1453 (Torx 15 IP)
Couple de serrage	3,5 Nm

Accessoires

D _c mm	40-125	160
 Bague d'étanchéité		O-R 96X4
 Jeu complet de rondelles d'étanchéité (bague d'étanchéité + vis comprises)		JEU FS936 COMPLET
 Tournevis dynamométrique	FS2003	FS2003
 Tournevis	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)
 Lame de rechange	FS2014 (Torx 15IP)	FS2014 (Torx 15IP)

Plaquettes amovibles

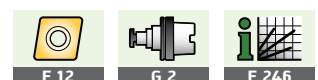
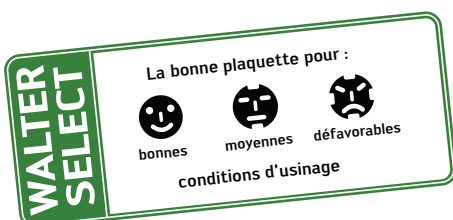
Désignation	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N		S		H
			HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45
 ADGT1606PER-D51	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺										
ADGT1606PER-D56	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺										
ADGT1606PER-F56	0,8	1,6															
ADHT160616R-G88	1,6	1,4												☺	☺		
ADHT160625R-G88	2,5	1,2												☺	☺		
ADHT160630R-G88	3,0	1,2												☺	☺		
ADHT160640R-G88	4,0	1,0												☺	☺		
ADHT1606PER-G88	0,8	1,6												☺	☺		
ADKT1606PER-F56	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160608R-D56	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
ADMT160608R-F56	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺
ADMT160608R-G56	0,8	1,6		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160612R-F56	1,2	1,6		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160616R-F56	1,6	1,4		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160620R-F56	2,0	1,4		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160625R-F56	2,5	1,2		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160630R-F56	3,0	1,2		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160632R-F56	3,2	1,2		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160640R-F56	4,0	1,0		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160650R-F56	5,0	-		☺	☺	☺	☺	☺									☺
ADMT160660R-F56	6,0	-		☺	☺	☺	☺	☺									☺

A partir du rayon de bec R = 2,0 mm, le corps doit être repris dans la zone des becs.

$R_{(corps)} = R_{(plaquette)} - 1 \text{ mm}$

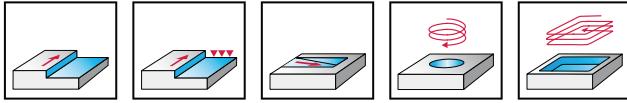
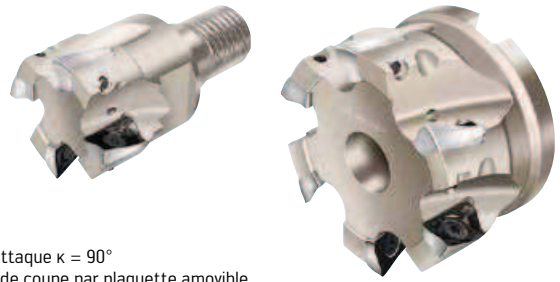
HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu



Fraise à dresser F 4042

AD . . 1807

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 2 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes positive

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Nb. PL	Type
NCT ScrewFit 	F4042.T45.050.Z03.16	50	T45	40	16,7	3	0,5	3	AD . . 1807 . .
	F4042.T45.050.Z04.16*	50	T45	40	16,7	4	0,4	4	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4042.B27.063.Z04.16	63	27	50	16,7	4	0,7	4	AD . . 1807 . .
	F4042.B27.063.Z05.16*	63	27	50	16,7	5	0,6	5	
	F4042.B27.080.Z05.16	80	27	50	16,7	5	1,1	5	
	F4042.B27.080.Z06.16*	80	27	50	16,7	6	1,0	6	
	F4042.B32.100.Z06.16	100	32	50	16,7	6	1,8	6	
	F4042.B32.100.Z07.16*	100	32	50	16,7	7	1,8	7	
	F4042.B40.125.Z06.16	125	40	63	16,7	6	3,5	6	
	F4042.B40.125.Z08.16*	125	40	63	16,7	8	3,2	8	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4042.B40.160.Z08.16	160	40/40 B	63	16,7	8	4,3	8	AD . . 1807 . .
	F4042.B40.160.Z10.16*	160	40/40 B	63	16,7	10	4,0	10	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.


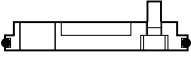

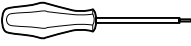

Clé plate pour têtes vissées, voir page G 105.

* Équilibré par construction (G 6,3 pour $n = 10\,000$ tr/min)

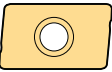
Pièces de montage

	D _c mm	50-160
	Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1495 (Torx 20 IP)
	Couple de serrage	5,0 Nm

Accessoires

	D _c mm	50-125	160
	Bague d'étanchéité		O-R 96X4
	Jeu complet de rondelles d'étanchéité (bague d'étanchéité + vis comprises)		JEU FS936 COMPLET
	Tournevis dynamométrique	FS2003	FS2003
	Tournevis	FS1486 (Torx 20IP)	FS1486 (Torx 20IP)
	Lame de rechange	FS2015 (Torx 20IP)	FS2015 (Torx 20IP)

Plaquettes amovibles

	Désignation	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N		S		H	
				HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC	
				WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
	ADGT1807PER-D51	1,2	1,8	☺	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹				☹	
	ADGT1807PER-D56	1,2	1,8	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹				☹	
	ADMT180712R-D56	1,2	1,8	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹				☹	
	ADMT180712R-F56	1,2	1,8	☺	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹				☹	

HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu

