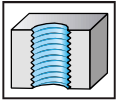


Taraud machine Perform TC216



$\leq 3,5 \times D_N$



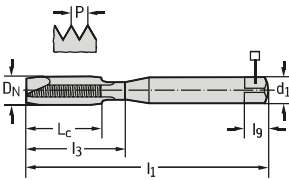
- HSS-E
- Forme de l'entrée B = 3,5 à 5 filets
- Matériaux avec une résistance mécanique comprise entre 350 et 1000 N/mm² ou une dureté de 32 HRC
- Pour matériaux à copeaux longs

M

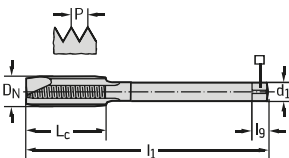
DIN 13

	P	M	K	N	S	H	O
WY80FC	●	●	●	●			
WY80AA	●	●	●	●			

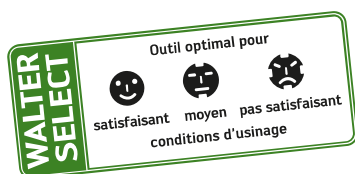
Outil	Désignation	P mm	l ₁ js16 mm	L _C mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ h _g mm	□ h12 mm	l _g mm	N	WY80FC	WY80AA
										WY80FC	WY80AA
DIN 371 ISO2/6H	TC216-M3-C0-	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3	☺	☺
	TC216-M4-C0-	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	☺	☺
	TC216-M5-C0-	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	☺	☺
	TC216-M6-C0-	1	80	15	30	6	4,9	8	3	☺	☺
	TC216-M8-C0-	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	☺	☺
	TC216-M10-C0-	1,5	100	20	39	10	8	11	3	☺	☺



Outil	Désignation	P mm	l ₁ js16 mm	L _C mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ h _g mm	□ h12 mm	l _g mm	N	WY80FC	WY80AA
										WY80FC	WY80AA
DIN 376 ISO2/6H	TC216-M12-L0-	1,75	110	23	-	9	7	10	3	☺	☺
	TC216-M14-L0-	2	110	25	-	11	9	12	3	☺	☺
	TC216-M16-L0-	2	110	25	-	12	9	12	3	☺	☺
	TC216-M20-L0-	2,5	140	30	-	16	12	15	4	☺	☺



Exemple de commande : Taraud machine HSS-E TC216 dans M10, nuance WY80AA
Référence de commande : TC216-M10-C0-WY80AA



☺☺☺ nouveauté de la gamme