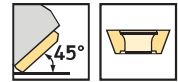
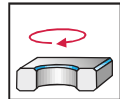


Fraises à chanfreiner

M4574



– 4 arêtes de coupe par plaquette amovible



	P	M	K	N	S	H	O
M4574	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Outil	Désignation	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	 kg	Nb. de pla- quettes	Type
NCT ScrewFit 	★ M4574-012-T09-02-03	12	20,3	9,7	20		3,5	2	0,01	2	SD..06T2..
	★ M4574-016-T14-03-03	16	24,3	14,5	25		3,5	3	0,28	3	
	M4574-020-T18-02-05	20	32,8	18	30		5,5	2	0,07	2	
	M4574-025-T22-03-05	32	37,8	22	35		5,5	3	0,11	3	SD..09T3..
	M4574-032-T28-03-05	32	44,8	28	40		5,5	3	0,23	3	
	★ M4574-032-T28-03-07	32	48,6	28	40		7,5	3	0,21	3	SD..1204..
Queue cylindrique sans méplat 	★ M4574-008-A12-01-03	8	16,3	12	30	120	3,5	1	0,09	1	
	★ M4574-010-A12-01-03	10	18,3	12	30	120	3,5	1	0,10	1	SD..06T2..
	★ M4574-012-A16-02-03	12	20,3	16	40	160	3,5	2	0,22	2	
	M4574-012-A16-01-05	12	24,8	16	40	160	5,5	1	0,23	1	SD..09T3..
	★ M4574-016-A16-03-03	16	24,3	16	40	160	3,5	3	0,22	3	SD..06T2..
	★ M4574-016-A16-02-05	16	28,8	16	40	160	5,5	2	0,23	2	
	M4574-020-A20-02-05	20	32,8	20	40	200	5,5	2	0,47	2	SD..09T3..
	M4574-025-A25-03-05	25	37,8	25	40	200	5,5	3	0,71	3	
	★ M4574-025-A25-02-07	25	41,6	25	40	200	7,5	2	0,71	2	SD..1204..
	M4574-032-A32-03-05	32	44,8	32	40	250	5,5	3	1,46	3	SD..09T3..
	★ M4574-032-A32-03-07	32	48,6	32	40	250	7,5	3	1,47	3	
	★ M4574-040-A32-03-07	40	56,6	32	40	250	7,5	3	1,53	3	SD..1204..

Vous pouvez raccourcir les outils avec une queue cylindrique à l'application respective.

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.

★ Nouveautés au sein de la gamme

Pièces de montage		SD..06T2.. 8-16	SD..09T3.. 12-32	SD..1204.. 25-40
	Type D _c mm Vis de serrage pour plaquette amovible Couple de serrage	FS2084 (Torx 7 IP) 0,9 Nm	FS2266 (Torx 10 IP) 2,0 Nm	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Nm

Accessoires		SD..06T2.. 8-16	SD..09T3.. 12-32	SD..1204.. 25-40
	Tournevis dynamométrique analogique	FS2001	FS2003	FS2003
	Tournevis dynamométrique numérique		FS2248	FS2248
	Tournevis	FS2088 (Torx 7 IP)	FS2267 (Torx 10 IP)	FS1485 (Torx 15 IP)
	Lame de rechange	FS2011 (Torx 7 IP)	FS2268 (Torx 10 IP)	FS2014 (Torx 15 IP)

Plaquettes amovibles

Désignation	r mm	b mm	P		M			K			S			
			HC		HC			HC			HC			
			WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35S	WSM35S	WSM45X
SDMT06T204-D51	0,4		☺	☺	☺									
SDMT09T308-D51	0,8		☺	☺	☺									
SDMT120408-D51	0,8		☺	☺	☺									
SDMT06T204-D57	0,4		☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺
SDMT09T308-D57	0,8		☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺
SDMT120408-D57	0,8		☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺
SDMT06T204-F57	0,4		☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺
SDMT09T308-F57	0,8		☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺
SDMT120408-F57	0,8		☺	☺	☺				☺	☺	☺			☺
SDMT06T212-F57	1,2			☺	☺									☺
SDMT09T320-F57	2			☺	☺									☺
SDMT120425-F57	2,5			☺	☺									☺
SDMW06T204-A57	0,4		☺	☺						☺	☺			
SDMW09T308-A57	0,8		☺	☺						☺	☺			
SDMW120408-A57	0,8		☺	☺						☺	☺			

HC = carbure revêtu

☺ ☺ ☺ Nouveautés au sein de la gamme

WALTER SELECT

Stabilité de la machine, de la pièce à usiner et fixation

☺ très bonne ☺ bonne ☺ modérée

••• Application principale

• Autre application

* les numéros de page se réfèrent au catalogue général Walter 2012

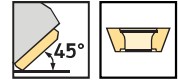
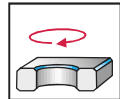
230	D 2 *	276	298
-----	-------	-----	-----

Fraises à chanfreiner

M4574 inch



– 4 arêtes de coupe par plaquette amovible



	P	M	K	N	S	H	O
M4574	●●	●●	●●	●●	●●		

Outil	Désignation	D _c	D _a	d ₁	l ₄	l ₁	L _c	Z	kg	Nb. de plaquettes	Type
		pouces	pouces	pouces	pouces	pouces	pouces				
Queue cylindrique sans méplat 	M4574.013-A15-01-05	0,500	0,976	0,625	1,575	6,299	0,217	1	0,23	1	SD..09T3..
	M4574.019-A19-02-05	0,750	1,224	0,750	1,575	7,874	0,217	2	0,42	2	
	M4574.026-A26-03-05	1,000	1,476	1,000	1,575	7,874	0,217	3	0,71	3	
	M4574.031-A31-03-05	1,250	1,724	1,250	1,575	9,843	0,217	3	1,44	3	
	★ M4574.038-A38-03-07	1,500	2,154	1,500	1,575	9,843	0,295	3	2,11	3	SD..1204..

Vous pouvez raccourcir les outils avec une queue cylindrique à l'application respective.

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.

★ Nouveautés au sein de la gamme

Pièces de montage		Type D _c pouces	SD..09T3.. 0,500-1,250	SD..1204.. 1,500
	Vis de serrage pour plaquette amovible Couple de serrage		FS2266 (Torx 10 IP) 2,0 Nm	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Nm

Accessoires		Type D _c pouces	SD..09T3.. 0,500-1,250	SD..1204.. 1,500
	Tournevis dynamométrique analogique		FS2003	FS2003
	Tournevis dynamométrique numérique		FS2248	FS2248
	Tournevis		FS2267 (Torx 10 IP)	FS1485 (Torx 15 IP)
	Lame de rechange		FS2268 (Torx 10 IP)	FS2014 (Torx 15 IP)

Plaquettes amovibles

Désignation	r mm	b mm	P		M			K			S				
			WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC					
			WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35S	WSM35S	WSM45X	WSP45S
SDMT09T308-D51	0,8		☺	☺	☺			☺			☺	☺			☺
SDMT120408-D51	0,8		☺	☺	☺			☺			☺	☺			☺
SDMT09T308-D57	0,8		☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺		☺
SDMT120408-D57	0,8		☺	☺	☺	☺		☺		☺	☺	☺	☺		☺
SDMT09T308-F57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120408-F57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T320-F57	2			☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120425-F57	2,5			☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	☺	☺
SDMW09T308-A57	0,8		☺	☺						☺	☺				
SDMW120408-A57	0,8		☺	☺						☺	☺				

HC = carbure revêtu

☺ ☺ ☺ Nouveautés au sein de la gamme

WALTER SELECT

Stabilité de la machine, de la pièce à usiner et fixation

☺ très bonne ☺ bonne ☺ modérée

•• Application principale

• Autre application

* les numéros de page se réfèrent au catalogue général Walter 2012

230	D 2 *	276	298